

Dosierautomat für die Verpackungsindustrie

Dienstleistung:

- Sondermaschinenbau

Projektbeschreibung:

Mittels Vibrationsförderer wird Schüttgut innert 1.2 Sekunden vereinzelt. Ein Schwenkzylinder bringt das unterschiedliche Dosiergut in eine vertikale Lage.

Anforderung:

- Lebensmittelindustrie

«simplify» Lösung:

- die menschliche Ablaufbewegung nachgebaut

Stand:

Konzept

